

Nowa jakość izolacji – Tubolit DG Plus od Armacell – ulepszona przewodność cieplna i większe bezpieczeństwo pożarowe

Firma Armacell, wiodący producent elastycznych materiałów izolacyjnych, wprowadziła na rynek ulepszony pod względem właściwości termoizolacyjnych i pod względem bezpieczeństwa pożarowego produkt Tubolit DG Plus. Jest to elastyczny materiał izolacyjny na bazie pianki polietylenowej (PEF) posiadający zamkniętą strukturę komórkową, wyjątkowo efektywny w redukcji strat ciepła i hałasu. Tubolit DG Plus przeznaczony jest do izolowania rur wykonanych z metalu, tworzyw sztucznych oraz materiałów wielowarstwowych w instalacjach centralnego ogrzewania, ciepłej i zimnej wody użytkowej, a także innych instalacjach sanitarnych oraz grzewczych.



Tubolit DG Plus od Armacell – ulepszona przewodność cieplna i większe bezpieczeństwo pożarowe.

Tubolit DG Plus firmy Armacell został zaprojektowany z myślą o poprawie właściwości termoizolacyjnych znanego na rynku produktu Armacell – Tubolit DG. Jego deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła osiągnął wartość $0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ przy temperaturze 40°C i $0,033 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ przy temperaturze 0°C , poprawiając właściwości Tubolit DG ($\lambda_d = 0,04 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ przy temperaturze 40°C) i tym samym wyznaczając niewątpliwie najwyższy

standard wydajności w tej klasie izolacji technicznych.

Dzięki tak ulepszonym parametrom materiał ten znacząco optymalizuje efektywność energetyczną przy realizacji i bilansowaniu kosztów wszelkich projektów - redukując straty energii pozwala użytkownikom na obniżenie wydatków na eksploatację instalacji. Producent wylicza szacunkowo, że zastosowanie Tubolit DG Plus do izolacji rury o długości

20 m i średnicy 15 mm za pomocą warstwy materiału o grubości 13 mm może przynieść oszczędności wynikające z ograniczenia strat energii cieplnej wynoszące ponad 3400 euro w ciągu 30 lat.

Dla większych rur, na przykład o średnicy 28 mm i grubszej warstwy izolacji wynoszącej 20 mm przy tej samej długości 20 m oszczędności mogą sięgać nawet 6500 euro. Jest to oszacowanie przykładowe, które obra-



zuje korzyści ekonomiczne z zastosowania Tubolit DG Plus, tym większe im bardziej złożone będą instalacje.

Tubolit DG Plus sprawdzi się nie tylko w warunkach typowego użytkowania, ale również w sytuacji awaryjnej, takiej jak pożar. Materiał ten został zaprojektowany z myślą o najwyższych standardach bezpieczeństwa. Charakteryzuje się klasą reakcji na ogień BL(L)-s1, d0 (dla otuliny 6mm-26mm). Jest to znaczące ulepszenie w porównaniu do Tubolit DG o klasie reakcji na ogień E(L).

Usprawnienie to oznacza, że Tubolit DG Plus w przypadku pożaru generuje bardzo niską ilość dymu w porównaniu do standardowych produktów izolacyjnych z polietylenu. Wpływa to lepszą widoczność na drogach ewakuacyjnych i ułatwia działania ratunkowe, a ponadto minimalizuje ryzyko strat.

Tubolit DG Plus wykonano z materiałów w 100% nadających się do recyklingu, z czego aż 50% stanowią surowce wtórne. Produkt odpowiada wszystkim regulacjom, a także posiada dodatkowe znaki jakości. Spełnia też wszystkie wymagania dotyczące lotnych związków organicznych. Produkt posiada m.in. certyfikat Indoor Air Comfort GOLD, Deklarację Środowiskową Produktu (EPD

typu III z 2023; ITB), Deklarację Zgodności Produktu, Deklarację Właściwości Użytkowych i wpisuje się w wymagania zrównoważonego budownictwa zgodnie z wymogami LEED v4.1, BREEAM international, WELL v2 i DGNB. Jest wolny od trudnych do rozkładu w środowisku trwałych zanieczyszczeń organicznych SCCP (Short-Chain Chlorinated Paraffins) i MCCP (Medium-Chain Chlorinated Paraffins).

Tubolit DG Plus doskonale sprawdza się w zastosowaniu przy wszelkich instalacjach grzewczych i sanitarnych o maksymalnej temperaturze czynnika przesyłanego rurami wynoszącej 100°C (85°C w przypadku użycia taśm Tubolit DG Plus). Nowoczesna formuła tego produktu i zaawansowane właściwości fizyczne czynią go idealnym wyborem zarówno przy modernizacji istniejących instalacji, jak i w nowo projektowanych inwestycjach, zwłaszcza do izolacji instalacji wymagających wysokiej efektywności energetycznej.

Tubolit DG Plus dostępny jest w formie otulin i taśm samoprzylepnych, co sprawia, że jego montaż jest szybki i prosty. Dodatkowo zalecanym do montażu standardowych otulin i taśm klejem jest certyfikowany dla długotrwałego działania i kompatybilny z systemem klej ArmaFlex 520 Armacell.

O ARMACELL

Jako wynalazca elastycznej pianki do izolacji sprzętu i wiodący dostawca pianek technicznych, Armacell opracowuje innowacyjne i bezpieczne rozwiązania termiczne i mechaniczne, które tworzą trwałą wartość dla swoich klientów i przyczyniają się do globalnej efektywności energetycznej. Zatrudniając ponad 3300 pracowników i posiadając 25 zakładów produkcyjnych w 19 krajach, firma prowadzi dwie główne działalności: Advanced Insulation i Engineered Foams, a w 2023 r. wygenerowała sprzedaż netto w wysokości 836 mln EUR i skorygowaną EBITDA w wysokości 155 mln EUR. Armacell koncentruje się na materiałach izolacyjnych do urządzeń technicznych, wysokowydajnych piankach do zastosowań akustycznych i lekkich, produktach PET z recyklingu, technologii aerożelu nowej generacji i pasywnych systemach ochrony przeciwpożarowej. Więcej informacji można znaleźć na stronie: www.armacell.com.

 **armacell®**



Armacell
ul. Targowa 2
55-300 Środa Śląska
tel. 71 317 29 99, 71 396 88 00
local.armacell.com/pl/armacell-poland/
isspolska@armacell.com